

N° **FR-15085-A0G3-0**

Date de décision de certification le **13/11/2025**
Certification decision date on

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



FSM

Adresse : **8 Impasse des Lettres**
Address **55000 BAR-LE-DUC - France**

pour le site de production *for the workshop*

Site ou atelier couvert **8 Impasse des Lettres**
Site or workshop covered **55000 BAR-LE-DUC - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 + A1:2023 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **13/11/2025**
First issue date

Validité à partir du **13/11/2025**
Valid from

Jusqu'au **11/12/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0G3-0**

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAMEN 15085-2 : 2020 + A1:2023, PE CERTIF 01 ⁽¹⁾, PE CERTIF 02 ⁽¹⁾⁽¹⁾ version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com**REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER**N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL1/258/25/0**

Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Structures mécano-soudées, équipements ferroviaires. Welded structures, railway components.
---------------------------------------	--

Activités couvertes Scope of work	P - Production.
--------------------------------------	-----------------

Sous-traitance Subcontracting	Contrôles, Traitement thermique. Controls, Heat treatment.
----------------------------------	---

Commentaires : Comments	/
----------------------------	---

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0G3-0**

Technical Appendix of certificate N°

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTIONPlage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon /referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	10 - 10	t = 7,5 - 100 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW
135	1 - 1	t = 1,5 - 23,98 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW
135	1 - 1	t = 3 - 24 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	FW
135	8 - 1	t = 3 - 36,52 mm ; D = ≥ Ø 84,15 mm	Piquage FW
135	8 - 8	t = 3 - 60 mm ; D = ≥ Ø 75 mm	BW
135	8 - 8	t = 3 - 40 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	FW
138	1 - 1	t = 3 - 24 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW
138	1 - 1	t = ≥ 5 mm ; D = ≥ Ø 109,55 mm	FW
141	1 - 1	t = 3 - 15 mm ; D = ≥ Ø 7,5 mm	FW
141	8 - 8	t = 3 - 12,7 mm ; D = ≥ Ø 16,7 mm	FW
141	1 ; 11	t = 3 - 40 mm ; D = ≥ Ø 20 mm	FW
141	10 - 10	t = 7,5 - 30 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW
141	1 - 1	t = 3 - 16 mm ; D = ≥ Ø 38,05 mm	BW
141	1 - 1	t = 3 - 40 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	FW
141	8 - 1	t = 3 - 20,3 mm ; D = ≥ Ø 24,15 mm	Piquage FW
141	8 - 10	t = ≥ 5 mm ; D = ≥ Ø 30 mm	FW
141	8 - 8	t = 3 - 7,36 mm ; D = ≥ Ø 24,13 mm	BW
141	8 - 8	t = 10 - 40 mm ; D = ≥ Ø 42,5 mm	BW
141	8 - 8	t = 0,75-3 mm ; D = ≥ Ø 12,5 mm	BW
141	8 - 8	t = ≥ 5 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	FW
141	8 - 8	t = 3 - 24 mm ; D = ≥ Ø 20 mm	Piquage BW
141	8 - 8	t = 3 - 40 mm ; D = ≥ Ø 20 mm	Piquage FW
141 + 135	8 - 8	t = 7,5 - 30 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW
141 + 135	8 - 8	t = 3 - 14,22 mm ; D = ≥ Ø 84,15 mm	BW
141 + 138	1 - 1	t = 6,25 - 25 mm ; D = ≥ Ø 84,15 mm	BW
141 + 138	1 - 1	t = 3 - 24 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW
153	8 - 8	t = 1,5 - 6 mm ; D = ≥ Ø 500 mm	BW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	MAMMERI Yassine	A, IWE	1994
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	RAMBOZ Maxime	A, IWE	1999
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	MICHELON Alexandre	B, IWT	1996

 Commentaires : /
 Comments