



FSM

CAPACITÉS MACHINES

ENSEMBLIER INDUSTRIEL
DEPUIS 1972

RÉALISATION D'ÉQUIPEMENTS CLÉS EN MAIN ET SUR-MESURE



Nucléaire



Cryogénie

Depuis 1972, FSM fabrique les parties les plus nobles des installations : brûleurs, rouleaux, corps de pompe et barrels. **Nous sommes en capacité de répondre aux différentes exigences de nos clients** (esthétique, dimensions spécifiques...)

Notre expérience dans la réalisation d'équipements clés en main associée à notre savoir-faire d'ensemblier qualifié nous permettent de nous positionner sur la fourniture d'unités complètes en assurant une parfaite maîtrise des interfaces pour répondre aux exigences les plus strictes.



Sidérurgie

9500

m² DE PARC MACHINES
COUVERTS

75

SALARIÉS HAUTEMENT
QUALIFIÉS ET SPÉCIALISÉS

50

ANS D'EXPÉRIENCE DANS
L'INDUSTRIE DE L'ACIER

TOURS À COMMANDES NUMÉRIQUES

1 tour CN entre-pointe 6000 mm, ϕ 1600 mm
1 tour CN entre-pointe 7000 mm, ϕ 1000 mm
1 tour CN entre-pointe 4200 mm, ϕ 650 mm
1 tour CN entre-pointe 1000 mm, ϕ 520 mm
1 tour CN entre-pointe 600 mm, ϕ 250 mm
1 tour CN entre-pointe 600 mm, ϕ 200 mm

TOURS PARALLÈLES

1 tour // entre-pointe 4800 mm, ϕ 480 mm
1 tour // entre-pointe 1500 mm, ϕ 300 mm

TOUR VERTICAL À COMMANDE NUMÉRIQUE

1 tour vertical ϕ plateau 1600, HT maxi 1450 mm,
Course 990 mm



Tour Geminis GHT7-G2



Aléseuse FOREST-LINE FIMAX 150

FRAISEUSES

2 fraiseuses CN MECOF CS 100 X : 3300 Y : 1000 Z : 1700
1 fraiseuse NOVAR X : 2000 Y : 900 Z : 870
1 fraiseuse CORREA X : 2990 Y : 1150 Z : 1000
1 fraiseuse HURON X : 1300 Y : 500 Z : 450



Rouleau

ALÉSEUSES

1 aléseuse TOS CN X : 4000 Y : 3000 Z : 1600 W : 800 B : 360°
1 aléseuse FOREST-LINE X : 3200 Y : 2500 Z : 2050



Énergie

ÉQUILIBREUSE

1 équilibreuse dynamique 5000 mm poids pièces 2,5 tonnes max. ϕ 1500

SOUDAGE

1 potence de soudage automatique FRONIUS TIG avec fil froid et fil chaud, course longitudinale 6m x ϕ 1300
1 potence de soudage automatique SAF TIG avec apport fil froid et fil chaud, capacité ϕ 2600, long. 6m
22 postes de soudage manuel à l'arc MIG ou MAG
27 postes de soudage manuel à l'arc TIG
18 postes de soudages à l'arc avec électrodes enrobées
Soudage d'acier inox, réfractaires, duplex, super duplex, inconel et aciers carbone



FRONIUS TIG

PEINTURE

Cabine de peinture. 14 m x larg. 5 m x haut. 5 m
Cabine de Grenailage long. 16 m x haut. 4,3 m x larg. 4,7 m



Aléseuse TOS



Bras 3D

MÉTROLOGIE

1 bras FARO 3D volume spécifique ϕ 1360

MANUTENTION

8 ponts de 5T à 25T (8,5 m sous crochet)
12 potences de 1T (4,5 m sous crochet)
Capacité de levage maximale de 40 tonnes



Pharmacie

NOS QUALIFICATIONS :

Certifications :

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001



QUALIFICATIONS CLIENT (UTO EDF) :

- Chaudronnerie et tuyauterie, soudage sur équipement sous pression soudage ESP.

- Outillage et consommable, fabrication et pièces de rechange, emballages et usinage

QUALIFICATIONS SOUDAGE ET SOUDEURS

- Qualifications des modes opératoires de soudage suivant les normes ISO 15614-1, ASME IX, RCCM et AD-Merkblatt pour soudage manuel MAG, TIG, électrodes enrobées et TIG automatique
- Qualification des soudeurs suivant les normes ISO 9606-1, ASME IX
- Qualification COFREND : Essais Non Destructifs selon la norme EN ISO 9712 : Fabrication & Maintenance / Méthodes : ressuage (PT) et ultrasons (UT)
- Qualification ACQPA Peinture Anticorrosion de niveau 1 applicateur exécutant, options : préparation de surface, application de peinture par pulvérisation, application de peinture à la brosse et au rouleau



8 Impasse des Lettres - Z.I de Popey - 55000 BAR-LE-DUC - France

Tél : + 33 (0)3 29 76 82 00 - Email : contact@fsmbld.com

www.fsmbld.com