

N° **FR-3834-A05Q-0**

Établi le / Established on 02/12/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A02M-0**

### IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production system developed by:*



**FSM**

Adresse :  
Address

**8 impasse des lettres  
55000 BAR-LE-DUC - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert  
Site or workshop covered

**8 impasse des lettres  
55000 BAR-LE-DUC - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

### ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **12/12/2019**  
First issue date

Validité à partir du **12/12/2022**  
Valid from

Jusqu'au **11/12/2027**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A05Q-0**  
 Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION**  
**CERTIFICATION PROGRAM**

• ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 <sup>(\*)</sup>, PE CERTIF 02 <sup>(\*)</sup>  
 (\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

**CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION**

Produits couverts <i>Products covered</i>	Equipements et tuyauteries sous pression, structures mécano-soudées <i>Pressure equipments and pipes, welded structures</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	CODAP, CODETI, ASME Boiler Pressure Vessel Code, AD- 2000, RCC-M ISO 9606-1, ISO 14732, ISO 14731, ISO 9712, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17663, ISO 17662 (EN 50504), ISO 13916, ISO 17635, ISO 17640
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / <i>Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5</i>	
Commentaires : / <i>Comments</i>	

**DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION**

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1 ; 45 / 1	FW
111	8	BW, FW, Piquage/Can
135	1 ; 3	BW
135	3 ; 8 ; 10 ; 10/1 ; 45/1	FW
135	8	BW & Piquage/can
136	1 ; 10 ; 5/1	BW, FW, piquage/can
136	1 ; 5 ; 10 ; 5/1	FW
138	1	BW, FW, piquage/can
138	3	BW
141	1 ; 7 ; 8 ; 10 ; 11 ; 43 ; 45 ; 8/1 ; 10/8 ; 43/8 ; 44/8	FW
141	1 ; 7 ; 8 ; 11 ; 44 ; 45 ; 7/8 ; 10/8 ; 44/8	BW, FW, Piquage/Can
141	10/8 ; 43/8	BW
141	7	Piquage/Can
141	8	Rechargement / Surfacing

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	MAMMERI Yassine	Complet / Complete, IWT	1994

Commentaires : /  
*Comments*