

FSM

CAPACITÉS MACHINES

ENSEMBLIER INDUSTRIEL
DEPUIS 1972

RÉALISATION D'ÉQUIPEMENTS CLÉS EN MAIN ET SUR-MESURE

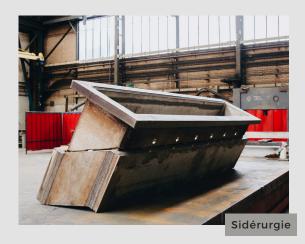


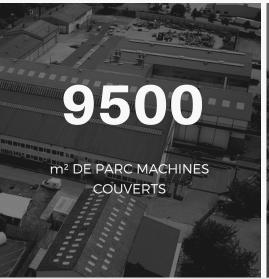
Depuis 1972, FSM fabrique les parties les plus nobles des installations : brûleurs, rouleaux, corps de pompe et barrels. **Nous sommes en capacité de répondre aux différentes exigences de nos clients** (esthétique, dimensions spécifiques...)

Notre expérience dans la réalisation d'équipements clés en main associée à notre savoir-faire d'ensemblier qualifié nous permettent de nous positionner sur la fourniture d'unités complètes en assurant une parfaite maîtrise des interfaces pour répondre aux exigences les plus strictes.













TOURS À COMMANDES NUMÉRIQUES

1 tour CN entre-pointe 7000 mm, Ø 1000 mm 1 tour CN entre-pointe 4200 mm, Ø 650 mm 1 tour CN entre-pointe 1000 mm, Ø 520 mm 1 tour CN entre-pointe 600 mm, ϕ 250 mm 1 tour CN entre-pointe 600 mm, Ø 200 mm

TOURS PARALLÈLES

1 tour // entre-pointe 4800 mm, Ø 480 mm 1 tour // entre-pointe 1500 mm, ϕ 300 mm

TOUR VERTICAL

1 tour vertical Ø plateau 1600, HT maxi 1450 mm, Course 990 mm



Rouleau

Tour Geminis GHT7-G2



FRAISEUSES

2 fraiseuses CN MECOF CS 100 X : 3300 Y : 1000 Z : 1700 1 fraiseuse NOVAR X : 2000 Y : 900 Z : 870 1 fraiseuse CORREA X : 2990 Y : 1150 Z : 1000

1 fraiseuse HURON X : 1300 Y : 500 Z : 450



1 aléseuse TOS CN X : 4000 Y : 3000 Z : 1600 W : 800 B : 360° 1 aléseuse FOREST-LINE X : 3200 Y : 2500 Z : 2050



1 équilibreuse dynamique 5000 mm poids pièces 2,5 tonnes max. ϕ 1500



Énergie

SOUDAGE

1 potence de soudage automatique FRONIUS TIG avec fil froid et fil chaud, course longitudinale 6m x ϕ 1300

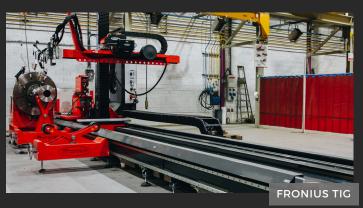
1 potence de soudage 4m/4m - Arc submergé, générateur 1000 A 1 potence de soudage automatique SAF TIG avec apport fil froid et fil chaud, capacité Ø 2600, long. 6m

20 postes de soudage manuel à l'arc MIG ou MAG

10 postes de soudage manuel à l'arc TIG

21 postes de soudages à l'arc avec électrodes enrobées

Soudage d'acier inox, réfractaires, duplex, super duplex, inconel et aciers carbone



PEINTURE

Cabine de peinture. 14 m x larg. 5 m x haut. 5 m Cabine de Grenaillage long. 16 m x haut. 4,3 m x larg. 4,7 m



Aléseuse TOS





Pharmacie

MÉTROLOGIE

1 bras FARO 3D volume spécifique ϕ 1360

MANUTENTION

8 ponts de 5T à 25T (8,5 m sous crochet) 12 potences de 1T (4,5 m sous crochet) Capacité de levage maximale de 40 tonnes



QUALIFICATIONS SOUDAGE ET SOUDEURS

- Qualifications des modes opératoires de soudage suivant les normes ISO 15614-1, ASME IX, RCCM et AD-Merkblatt pour soudage manuel MAG, TIG, électrodes enrobées et TIG automatique
- Qualification des soudeurs suivant les normes ISO 9606-1, ASME IX

